

FORMAT 4®

kappa automatic edition

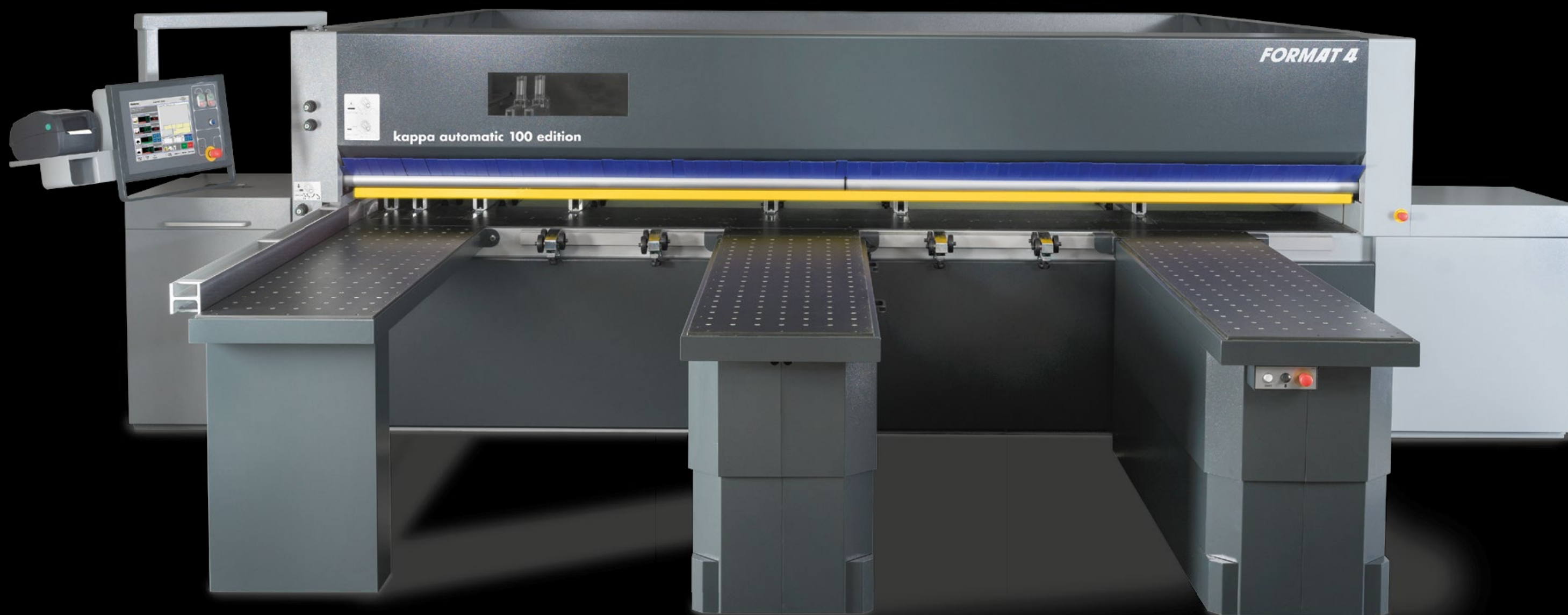
MED STOR SNITHØJDE

FOR MAKSIMAL PRODUKTIVITET

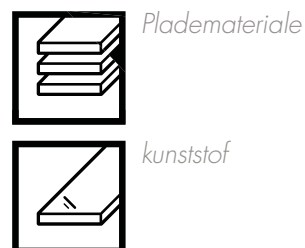
I PAKKESNIT



FORMAT 4®



Den komplette trykbjælke og pladeopdelingssav giver en effektiv tilskæring



kappa automatic edition er med trykbjælke og materialeskubber af stål en af de tungeste save i sin klasse med maskinbyggeri med en lang levetid og af højeste kvalitet. High-End skærekanten, højeste præcision og størst mulig nøjagtighed ved gentagelser er et resultat af denne filosofi. Med nyudviklingen af kappa automatic savvognen blev skæreretningen drejet i retning af anslaget. Med den nyudviklede betjeningspult med touchscreen-styring i kombination med skæreretningen mod anslaget og en klingehøjde over emne på 85/95 mm hører den til blandt de helt store i sin klasse. Hovedsaven med den 13,5 kW stærke motor og en klingediameter på 350 mm støttes af en separat forridser med 1,1 kW, 150 mm diameter på forridsklingen og indstillingsmulighed under drift.

FORMAT 4®

Varianter

Modeller & dine fordele



kappa automatic 85 edition

- » Skærelængde 3.200/ 3.800/ 4.300 mm
- » Savklinge diameter: 320 mm
- » Klingehøjde over emne: 85 mm
- » Fremføringshastighed trinløs: 1–60 m/min
- » Styring: 15" TFT skærm touchskærm
- » Motorydelse: 12 HK (9 kW)



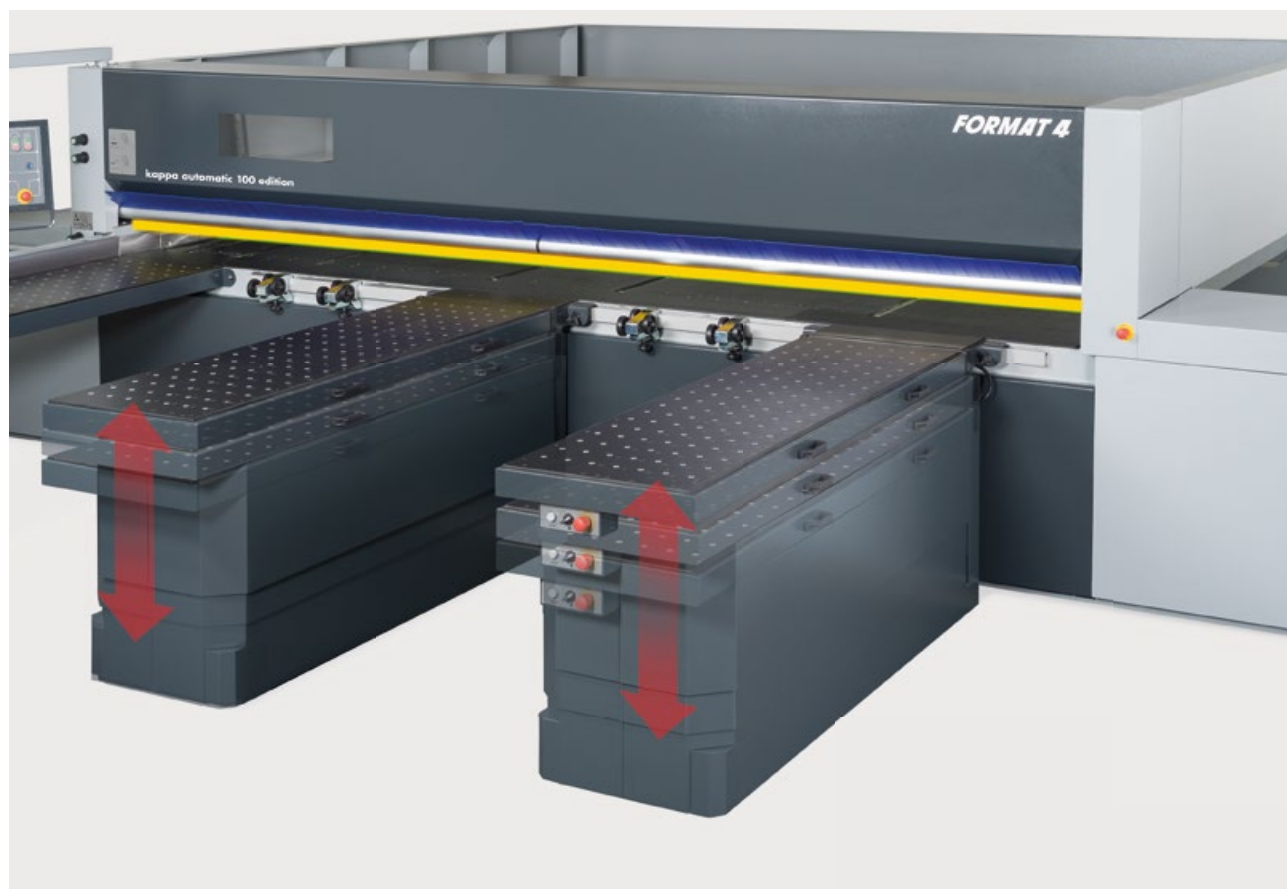
kappa automatic 100 edition

- » Skærelængde 3.200/ 3.800/ 4.300 mm
- » Klingediameter: 350 mm
- » Klingehøjde over emne: 95 mm
- » Fremføringshastighed trinløs: 1–60 m/min
- » Styring: 15" TFT skærm touchskærm
- » Motorydelse: 18 hk (13,5 kW)

FORMAT4 Premium-maskiner til premium-krav

- » Konstant høj ydelse til industriel vedvarende drift
- » Kundespecifikke optimerede produktionsløsninger
- » Massiv konstruktion med premium-komponenter
- » Varianter udstyrspakker med High-Tech-løsninger
- » Fuldendt maskinbygge præcision
- » Premium-betjeningskomfort
- » Kvalitet og præcision fra Østrig
- » Kompromisløs produktivitet
- » Perfekt serviceydelses pakke før, under og efter købet
- » Målrettede finansieringsløsninger
- » Erfaring med maskinkonstruktion siden 1956

De vigtigste lyspunkter

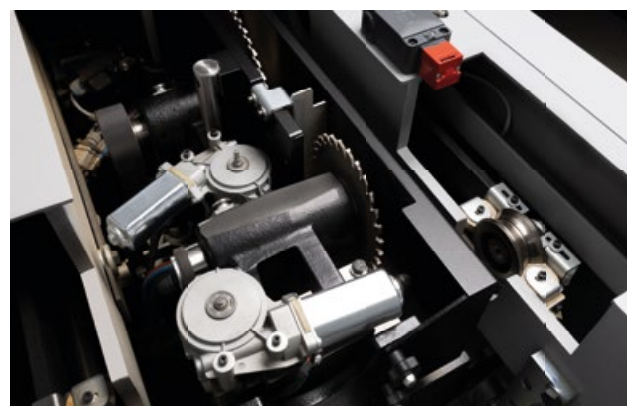


Innovativt front-hævebordssystem

For endnu et skridt mod automatisering kan kappa automatic edition udstyres med det nye innovative hævebordssystem ved forsiden. Standard-afliggerbordene erstattes af massive, fuldautomatisk styrede hæve sænkeborde. Det garanterer stor effektivitetsstigning og forhøjer betjeningskomforten enormt.

Motorisk forridser indstilling

Den valgfri motoriske forridserindstilling med 1/100 mm nøjagtighed sker over servomotorerne og garanterer resultater uden oprifter. Indstillingen kan her gennemføres enkelt og nemt over betjeningsterminalen.

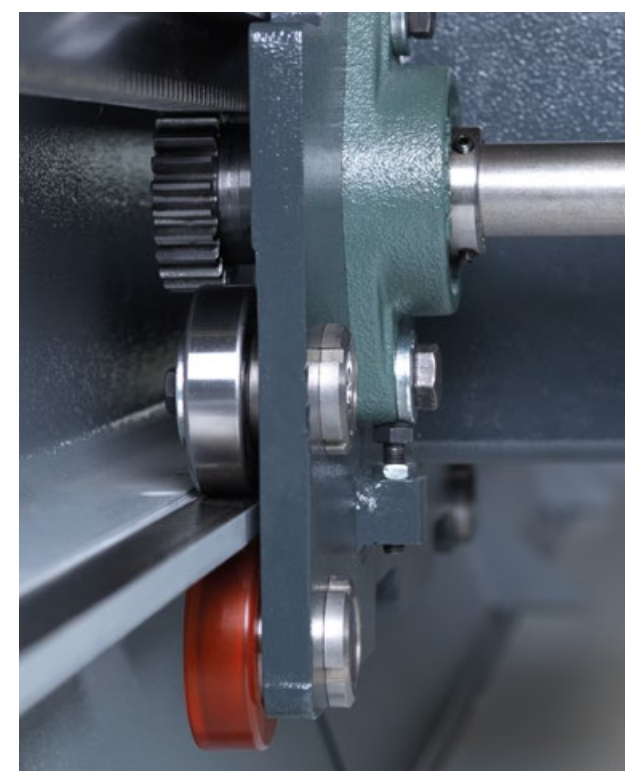


Savevogn med hoved- og forfræseaggregat

Den førte savevogn med hoved- og forfræseaggregat har let løb og nøjagtig skærevinkel, da den føres på massive, slebne og hærdede rundstænger. Skærehøjden kan indstilles manuelt, pneumatisk eller elektrisk.

Dobbelt målesystem ved materialeskubber

Materialeskubber af massivt stål føres på begge sider og er udstyret med magnet-målebåndssystem. I kombination med en højpræcis servomotor og de solide spændtænger opnås den størst mulige gentagelsesnøjagtighed.



Detaljer



Enkel betjening

Det overskuelige betjeningspanel, menu og softwarestyring på Windows-Basis sørger for intuitiv betjening. Desuden har du overblik over alt det vigtige med den fleksible betjeningsterminal og det overskuelige billede i trykbjælken. Kappa automatic kan udstyres med skæreoptymerings-software fra Ardis. Efter ønske kan der tilsluttes etiketprinter.



Automatiske front hæveborde

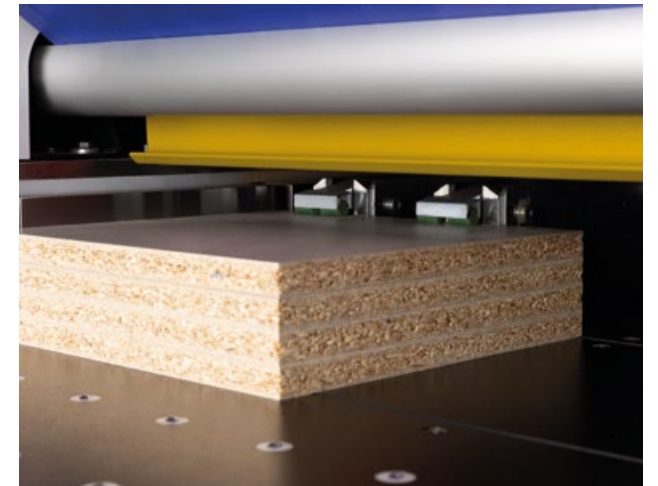
Skridtet mod automatisering med automatiske front hæveborde. Pladestabler på op til 240 millimeter kan her opbevares midlertidigt og bearbejdes plan for plan. Dertil er der mulighed for at lade en pladestabel solgt på forhånd og få lavet uafhængige skæreplaner med minimal omstillingstid. Pladetykkelsen er her uafhængig.

FORMAT 4®



Rullebane

Rullebanen understøtter materialeskydernes pladetransport og garanterer dermed præcis tilførsel af pladematerialet til skærelinjen.



Emnetransport

De massive krympepaptroner af stål er pneumatisk styret og giver en sikker og skadefri klemning af pladepakker (Åbningshøjde 80/95 mm) og enkelte små pladematerialer.



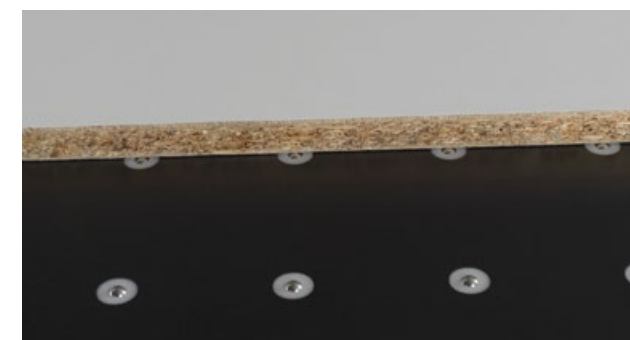
Ekstra betjeningsterminal på luftpudebordet.

Med den ekstra betjeningsterminal på luftpudebordet sparer den dig tid og forhøjer produktiviteten.



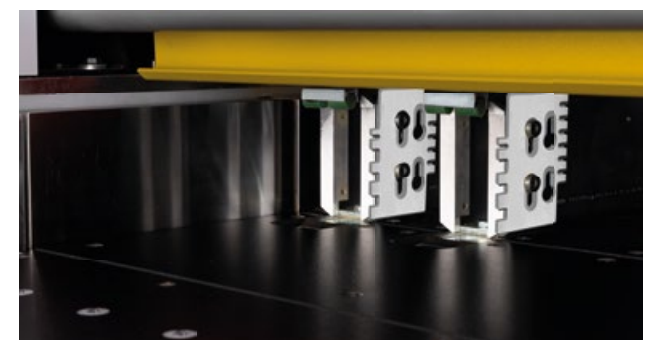
Afskubbehjælp hen til snitaksen

Med afskubbehjælpen til snitaksen kan plader uafhængigt af materialetykkelsen altid få tilført processikkerhed uden fare for at blive skadet.



Individuelt styrbare luftpudeborde

Luftpudefunktionen på afliggerborde skabes af tre separate blæsere. En komfortabel pladehåndtering og ressource-skånende brug med individuel styring er dermed altid garanteret.



Fineranslag

For plader med finér-overhæng kan man anvende de anslag, der er valgfri i leveringen. På denne måde forbliver målnøjagtigheden og processikkerheden også korrekt i dette anvendelsesområde.



Drev til savevogn
Save-vognens konstante fremtræk reguleres trinløst fra 1 –60 direkte på betjeningspanelet. Drevet føres over tandhjul og tandstangssystem og garanterer vedvarende skærekvalitet uafhængigt af emne materiale.



Perfekt processikkerhed
I kombination med skæreoptymerings software kan der printes etiket for hvert enkelt emne med alle nødvendige informationer, (ordrenummer, anvendelse, CNC program, osv.)

Trykanordning
Presseindretningen med løberulle trykker emnet mod vinkelanslaget og sørger for en nøjagtig 90° vinkel (til emnebredde 50–1.200 mm).



Trykbjelke
Trykbjelken sænkes før snittet og trykker emner ned på savebordet. Dette tryk fikserer det emne der skal skæres under snittet og kan reguleres til max. 3 bar. Desuden sørger trykbjelken for udsugning af spåner der smides opad og ud.

Tekniske data

Elektricitet (CNC)		kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
1	3 x 400 V motorspænding, 50 Hz motorfrekvens	S	S
6	3 x 400 V motorspænding, 60 Hz motorfrekvens	O	O
2	3 x 230 V motorspænding, 60 Hz motorfrekvens	O	O
8	Motor 12,0 hk (9 kW)	S	-
8	Motor 18,0 HK (13,5 kW)	-	S

Skærelængder og trykbjelke		kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
-	Skærelængde 3.200 mm (Materialeskubberlængde 3.200 mm)	S	S
-	Skærelængde 3.800 mm (Materialeskubberlængde 3.200 mm)	O	O
-	Skærelængde 4.300 mm (Materialeskubberlængde 3.200 mm)	O	O
-	Trykbjelke pneumatisk styret	S	S
-	Presstrykket kan indstilles pneumatisk indtil maks. 3 bar	S	S

Savevogn		kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
-	Skæreretning i retning vinkelanslag	S	S
-	Fremtræks hastighed trinløs 1–60 m/min	S	S
-	Tilbageløb 60 m/min	S	S
-	Hovedklinge-Ø 320 mm, klingehøjde over emne 85 mm	S	-
-	Hovedklinge-Ø 350 mm, klingehøjde over emne 95 mm	-	S
-	Snithøjdeindstilling i 2 trin, manuelt (40 mm/85 mm)	S	-
22	Elektrisk trinløs indstilling af skærehøjde (med notfunktion)	O	S
-	Forridsklinge-Ø 150 mm	S	S
25	Styret forfræser positionering	O	O

Vinkel- og afliggerborde		kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
-	Vinkelbord til venstre i pneumatisk kuglepuder, 2.300 x 600 mm	S	S
-	Vinkelanslagsskinne 2.000 mm på venstre vinkelbord	S	S
31	2 styk afliggerborde 2.300 x 600 mm	S	S
33	Ekstra afliggerbord i pneumatisk kuglepuder, 2.300 x 600 mm	O	O
-	Køreanordning til tillægsborde	S	S
32	Stålruller på luftpudebordenes indføringssiden	O	O

Materialeskubber og pakkeklemmer	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
- Materialeskubber kørevej i mm	3.200	3.200
- Antal rullebaner som overlæg bag maskinbordet	6–7	6–7
- Antal pakkeklemmer i enkelt-fingerudførelse, åbningshøjde 80 mm	6–9	-
- Antal pakkeklemmer i bred-fingerudførelse, åbningshøjde 95 mm	-	2
- Antal pakkeklemmer i enkelt-fingerudførelse, åbningshøjde 95 mm	-	5–7
- Pakkeklemmetrykket kan indstilles pneumatisk indtil maks. 3 bar	S	S
- Materialeskubber (Fremløb/tilbageløb) 25/40 m/min	S	S
- Materialeskubber (Fremløb/tilbageløb) 25/60 m/min	-	S
39 Side presseindretning 50–1.200 mm	S	S
18 Forlængelse af den bagerste materialeskubber til 3.800 mm i stedet for 3.200 mm	○	○
18 Forlængelse af den bagerste materialeskubber til 4.300 mm i stedet for 3.200 mm	○	○
Presseanordningens tryk kan indstilles pneumatisk indtil maks. 3 bar	S	S
34 Mekaniske tilskæringsanslag for materialer i overhæng	○	○

Maskinstyring	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
101 PC Control inkl. Windows 10 styringssystem	S	S
- Styringsenhed med 15" touch-farveskærm	S	S
80 Teleservicepakke via internet	S	S
81 Tilslutning på luftpudebord	S	S
61 Termo-etiketprinter til interaktivt print	○	○

Hævebord	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
95A Ved pladestørrelser større end 2.800 mm anbefales skærelængde 4.300 mm	W	W
95 2 styk front hæveborde (KAC 3232 #95A)	○	○
96 Løftebord ved bagside til kappa automatic 85 edition (I95)	○	○

Vigtigt tilbehør	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
03.07.32060 - HM pladeopdeling savklinge Ø= 320 mm, B= 4,4/3,2 mm, d= 30 mm, Z60 TZ/FZ	S	-
03.07.35072 - HM pladeopdeling savklinge Ø= 350 mm, B= 4,4/3,2 mm, d= 30mm, Z72 TZ/FZ	-	S
03.10.15028 - Konisk HM forridsklinge Ø= 150 mm, B= 4,3-5,5 mm, d= 20 mm, Z28	S	S

Generelt	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
Udsugningsstuds Ø i mm	120/100/100	120/100/100
Vægt i kg	3.500–3.900	3.500–3.900

Det kan vi tilbyde

Rund- & formatrundsawe



kappa 590 e-motion/x-motion kappa 550 e-motion/x-motion kappa 550 kappa 450 x-motion kappa 450

Fræsere



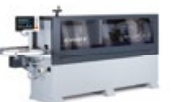
profil 92 M e-motion profil 45 M/x-motion profil 45 Z/x-motion

Høvlemaskiner



dual 51 plan 51L exact 63 exact 51

Kantlimere



tempora F800 60.12 e-motion tempora F600 60.06L tempora F600 60.06L glueBox tempora F400 45.03/L

Bredbåndspudser



findustry 1352/1353/1354 finish 1352/1353 modular finebrush 1353/1355

HVP pladepresse
Med Elkom® Elektro-varmeplade med varmvandsopvarmning med termo-olieopvarmning til tilslutning til det eksisterende varmesystem

Varmeplade pressere

CNC Maskiner



c-express 920 classic creator 950 D-Jet profit H350R/H500R profit H200R/H300R

Nesting-CNC-bearbejdningscentre



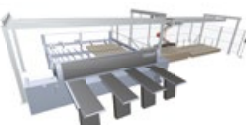
profit H150/100 profit H80I profit H08

Pladeopdelingsawe



kappa V60/V80 kappa V60 classic kappa automatic classic kappa automatic 85/100 edition

Vakuump-ladeløfter Retursystemer Fødeenheder



v-motion/classic u-motion classic u-motion professional l-motion robot-motion

FORMAT 4®

FORMAT 4 Kompromisløse kompetencer til de højeste krav

Premium-mærket Felder Group har dækket professionelle brugeres behov siden 2001.

De skræddersyede High-Performance løsninger er kompromisløse og innovative og giver største betjeningskomfort og absolut produktivitet.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 0045 70203160

www.format-4.dk

[Kontakt](#)