

NOWY PARK MASZYNOWY DLA VTI OOSTENDE

„WSPÓŁPRACA Z DB&S MACHINES BYŁA KLUCZEM DO SUKCESU”



Wielki projekt dla DB&S Machines i nowy park maszynowy dla VTI Oostende: zadowolenie bije z twarzy uczestników.

VTI Oostende nie lubi robić rzeczy na pół gwizdka. Po dokładnej ocenie powierzchni stolarni zdecydowano się na znaczną inwestycję w budowę nowego skrzydła z zupełnie nowym parkiem maszynowym. Aby to osiągnąć, nawiązano ścisłą współpracę z firmą DB&S Machines. „Był to logiczny wybór, biorąc pod uwagę ich usługi, jakość i bliskość”, wyjaśnia Kris Barber (VTI Ostend).

Rory Moerman

NOWY OD PODSTAW

Chociaż historia ta swój punkt kulminacyjny osiągnęła w 2021 roku wraz z uruchomieniem nowych maszyn, to rzeczywiście rozpoczęła się już cztery lata wcześniej. „W tym czasie VTI Ostend stało w obliczu faktu, że park maszyn stolarskich był bardzo przestarzały i wymagał pilnej modernizacji”, wyjaśnia Kris Barber, koordynator pedagogiczno-techniczny w VTI Ostend. „To musiało się zmienić, więc przyjęliśmy dość radykalne podejście: zdecydowano, że część bloku D zostanie zburzona, aby

zrobić miejsce dla zupełnie nowego skrzydła. Oznaczało to, że wszystko, co znajdowało się w starym bloku D musiało zostać przydzielone na nowo, co spowodowało istną karuzelę działów. Na przykład dział budowlany przeniósł się do wynajętego budynku, abyśmy w jego starej lokalizacji mogli kompletnie urządzić pomieszczenie dla działu stolarskiego. Następnie nauczyciele z wydziału drzewnego opracowali kompleksowy plan, aby odpowiednio rozmieścić wszystkie maszyny, tak że w końcu otrzymaliśmy warsztat, który jest zorganizo-

wany jak warsztat zakładowy.” Tej transformacji towarzyszyły inwestycje w nowy park maszynowy. „Został on gruntownie zmodernizowany, w nim pozostało tylko sześć starych maszyn, pozostałe są zupełnie nowe.” Wouter Van Berlamont, kierownik sprzedaży w DB&S Machines: „Łącznie są to 23 nowe maszyny, które stanowią przekrój bardzo różnych typów takich jak: obrzynarka, frezarka, maszyna CNC, czopiarka ...”.

POTĘŻNA INWESTYCJA

Budowa nowego skrzydła i inwestycja w 23 nowe maszyny - to nie lada wyczyn. „Na szczęście nasz zarząd towarzyszył nam w tej przygodzie i uitorował drogę do finansowania.” Finansowanie zostało zapewnione we współpracy z Agion (Agence pour l'infrastructure dans l'enseignement), Agencją ds. Infrastruktury Szkolnej, która jest organem finansującym flamandzkiego Ministerstwa Edukacji i Szkolnictwa. „Pomogło nam to w unowocześnieniu parku

NOWY PARK MASZYNOWY	
CNC	Format4 profit H350 16.30
Pilarka panelowa	Mayer kappa automatic 80
Automatyczna prasa do korpusów	BONACIN NINA 2500 Automatyczna, elektromechaniczna prasa do korpusów
Strugarka 4-stronna	Strugarka czterostronna Weinig Cube Plus
2 wyrówniarki	2 x Format4 plan 51L
Grubościowa	Format4 exact 63
3 pilarki formatowe	Format4 kappa 400 x-motion Format4 kappa 400 Felder K 500 S
Okleiniarka prostoliniowa	Format4 tempora F600 60.06L
2 frezarki	Format4 profil 45 M (silnik 7,5 KM / 5,5 kW) Format4 profil 45 M x-motion (silnik 7,5 KM / 5,5 kW)
Szlifierka taśmowa	Felder FS 722
Szlifierka do krawędzi	REHNEN SK-1
2 wiertarki poziome	2 x PANHANS model 116
Czopiarka	Vertongen PENTHO COMPACT 3
Pilarka taśmowa	PANHANS BSB 800
Automatyczna piła ukośnica	Pneumatyczna piła ukośnica OMGA TS21 ST
Szlifierka szerokotaśmowa	Format4 finish 1352
4 odciągarko-odpylarki	Felder RL 200 3 x Felder RL 350

„MOGLIŚMY ZACZAĆ OD ZERA I NAJPIERW WSPÓLNIE OCENILIŚMY, CZEGO POTRZEBUJE VTI OOSTENDE”

(WOUTER VAN BERLAMONT, DB&S MACHINES)

maszynowego: ponieważ budynek został sfinansowany przez Agion, nasz zarząd był w stanie uwolnić niezbędne fundusze w ramach NPI grupy szkolnej, aby zainwestować w projekt oraz móc kupić nowe maszyny i przeorganizować warsztat stolarski.”

ŚWIADOMA DECYZJA

Niezbędne procedury do pozyskania nowych maszyn rozpoczęły się od rozpisania przetargów. Ostatecznie zdecydowano się na współpracę z DB&S Machines w Hoogede. „Decyzję o skorzystaniu z usług DB&S Machines podjęliśmy w oparciu o trzy czynniki: po pierwsze, posiadają oni bardzo bogatą ofertę maszyn. Ponadto, są znani ze wsparcia, udzielanego również po zakupie. Wreszcie, ważne było dla nas również to, że była to firma z regionu.” „Nasza decyzja o wyborze DB&S Machines została dobrze przyjęta przez nasz zarząd” - kontynuuje Barber. „W przeszłości byłoby to trudniejsze. W rzeczywistości nie

wybraliśmy najtańszej oferty. W ramach procedur mogliśmy jednak nadać większą wagę różnym parametrom. Jeśli firma jest hipotetycznie o 5% droższa, ale oferuje długoterminową gwarancję wsparcia, sprawia to, że budżet niekoniecznie musi być czynnikiem decydującym.”

ZMIANA NASTAWIENIA

Van Berlamont zgadza się z Barberem: „ten projekt wyraźnie pokazuje, że nastawienie nieco się zmieniło. W dzisiejszych

czasach zainteresowane strony kładą coraz większy nacisk na jakość i zrównoważony rozwój. Historia związana z Fyrą, sprzed kilku lat, pozwoliła nam wyciągnąć następujące wnioski: w dzisiejszych czasach niekoniecznie powinna wygrywać najtańsza oferta. Jakość jest pożądana, a projekty muszą się opłacać w dłuższej perspektywie. VTI Oostende może więc liczyć na nasze wsparcie również po instalacji obrabiarek. Ponadto, aktualizacje oprogramowania są zawarte w naszej ofercie wsparcia.” To był ciekawy przypadek dla DB&S Machines. „Chociaż projekt sam w sobie nie różni się znacząco od innych” - wyjaśnia Van Berlamont. „Ostatecznie, VTI Oostende chce budować mosty łączące ze środowiskiem zawodowym” „Byliśmy w stanie zacząć od zera i najpierw wspólnie oceniliśmy, czego VTI Ostenda potrzebuje w wydaniu idealnym, a co jest możliwe do zrealizowania w rzeczywistości - zarówno pod względem budżetu, jak i infrastruktury.



VTI Oostende i DB&S Machines zorganizowały dzień informacyjny z okazji oficjalnego otwarcia stolarni z nowym parkiem maszynowym.



„Nawet nauczyciele zaangażowali się w tę przygodę” - wyjaśnia Kris Barber. „To logiczne, ponieważ pozwala im to na pracę z najnowocześniejszymi maszynami i technologiami”

„ZE STAREGO PARKU MASZYNOWEGO ZOSTAŁO ZACHOWANYCH TYLKO SZEŚĆ OBRABIAREK, WSZYSTKIE POZOSTAŁE SĄ ZUPEŁNIE NOWE.” (KRIS BARBER, VTI OOSTENDE)

Rozwiązania musiały jednocześnie spełniać potrzeby uczniów i programu nauczania. Na podstawie tego wszystkiego układamy puzzle, aby umieścić odpowiednie maszyny we właściwym miejscu.”

PROCES NAUKI

Ostateczna instalacja wszystkich maszyn miała miejsce w okresie przejściowym, między 2020 a 2021 rokiem. „Zawsze musi minąć pewien czas pomiędzy pierwszym kontaktem, a instalacją i uruchomieniem. Często dzieje się tak w przypadku instytucji publicznych, ponieważ muszą one najpierw załatwić wszystkie formalności. Ostatecznie wszystkie maszyny były gotowe do pracy w styczniu 2021 roku.” W ten sposób powstał zupełnie nowy park maszynowy z 23 różnymi obrabiarkami. Ale nie są to bynajmniej proste maszyny, zauważa Van Berlamont: „aby maksymalnie zmniejszyć przepaść pomiędzy szkołą, a praktycznymi potrzebami rynku pracy, uwzględniliśmy wszystko to, co jest powszechnie używane w dzisiejszym zakładach stolarskich. VTI Oostende skoncentrowało się raczej na tych popularnych maszynach i opcjach, niż na tanich maszynach. Tak więc absolwenci szkoły nie

są zaskoczeni, gdy stykają się z maszyną CNC lub cyfrowym urządzeniem pomiarowym w warsztacie.” „Nawet nauczyciele zaangażowali się w tę przygodę” - dodaje Barber. „Jest to logiczne, ponieważ pozwala im to na pracę z najnowocześniejszymi maszynami i technologiami. DB&S Machines zapewnia im wsparcie, którego potrzebują, aby swoim uczniom przekazywać wiedzę o nowych technologiach. Mimo że maszyny pracują od stycznia, nauczyciele nadal muszą je poznawać. „Aby móc na-

uczać na wystarczająco wysokim poziomie musieli się zaznajomić z kompleksowymi rozwiązaniami technicznymi poszczególnych maszyn.” Van Berlamont: „szkolenie po instalacji jest niezwykle ważne. Nie jest to po prostu kwestia włączenia maszyny i rozpoczęcia jej użytkowania. Często trzeba nauczyć się programować maszynę, co wymaga dużo czasu i wysiłku. Taka jest zasada działania człowieka i maszyny: jedno nie może funkcjonować bez drugiego.”



Aby jak najlepiej przygotować studentów do wymagań rynku pracy, VTI Oostende skupił się na wszystkim, co jest powszechnie stosowane w dzisiejszych zakładach stolarskich.